종합소화효소제

분류번호 : 233

일 반 의 약 품

# 판타제에이 정

■**원료약품의 분량** : 1정 중

비오디아스타제 500 (별규) ····· 75mg
(에스-아밀라제 788단위
알파-아밀라제 22,500단위
프로테아제 53단위)

리파제 $AP_6$ (별규)····· 2.8mg
(리파제 168단위)

셀룰라제 $AP_3$ (별규) ····· 25mg
(셀룰라제 675단위)

■**성 상** : 엷은 등 적갈색의 원형 정제

■**효능 · 효과**

소화불량, 식욕감퇴(식욕부진), 과식, 식체(위체), 소화촉진, 소화불량으로 인한 위부팽만감

■**용법 · 용량**

성인 : 1회 2정

소아 : 1회 11~14세 1~2정, 8~10세 1정, 1일 3회
식후에 복용한다.

■**저장방법** : 밀폐용기, 실온보관

Combined Digestive Enzymes

# PANTASE-A

1000Tabs.

KGMP적격업체제품

■**사용상의 주의사항**

1. 다음 환자에는 신중히 투여할 것. : 다른 약물을 투여받고 있는 환자 2. 일반적 주의 1) 정해진 용법 · 용량을 잘 지킨다. 2) 소아에게 투여할 경우에는 보호자의 지도 감독하에 투여한다. 3) 2주정도 투여하여도 증상의 개선이 없을 경우에는 투여를 중지하고 약사 또는 의사와 상의한다. 3. 소아에 대한 투여 : 이 약은 7세 이하의 영 · 유아에게 투여하지 않는다. 4. 저장상의 주의사항 1) 소아의 손이 닿지 않는 곳에 보관한다. 2) 직사일광을 피하고 되도록 습기가 적은 서늘한 곳에 밀전하여 보관한다. 3)오용을 막고 품질의 보존을 위하여 다른 용기에 바꾸어 넣지 않는다.

엄격한 품질관리하에 제품을 생산하고 있습니다만, 혹시 사용기한이 경과되었거나 변질, 변패 또는 오손된 의약품은 약국 및 병 · 의원 등의 개설자에 한하여 교환하여 드립니다.

DK300958

제조번호 :

사용기한 :

동광제약주식회사
경기도 평택시 모곡동 439-1
☎수신자부담 소비자상담:080-776-1472

8 806100 601206