콧물 · 코막힘 · 재채기 · 몸살

일반의약품
분류번호 114

KGMP
적격업체제품

스톨라™정

Stora Tablet

●**원료약품의 분량 :** 1정 중
주성분 : 아세트아미노펜 (약 전)····· 325.0mg
주성분 : 염산슈도에페드린 (약 전)····· 30.0mg
주성분 : dl-말레산클로르페니라민 (약 전) ·····2.0mg

●**성상 :** 백색의 원형필름코팅정제

●**효능 · 효과 :** 감기제증상(콧물, 코막힘, 재채기, 인후통, 오한, 발열, 두통, 관절통, 근육통)의 완화

●**용법 · 용량 :** 성인 1회 1정, 1일 3회 식후 30분에 복용한다.

●**사용상의 주의사항**

1. 경고
매일 세잔 이상 정기적으로 술을 마시는 사람이 이 약이나 다른 해열진통제를 복용해야 할 경우 반드시 의사 또는 약사와 상의해야 한다.
이러한 사람이 이 약을 복용하면 간손상이 유발될 수 있다.
2. 다음 사람은 복용하지 마십시오.
1) 지금까지 이 약에 의한 과민증상(예를 들면, 발진, 발적, 가려움, 부종(후두, 눈꺼풀, 입술등)을 일으킨 적이 있는 사람.
2) 지금까지 이 약 또는 다른 감기약, 해열진통제를 사용하여 천식이 나타난 적이 있는 사람
3. 다음 사람은 복용전에 의사, 약사와 상의할 것.
1) 본인 양친 또는 형제 등의 두드러기, 접촉성 피부염, 기관지천식, 알레르기성비염, 편두통, 음식물 알레르기 등을 일으키기 쉬운 체질
을 갖고 있는 사람.
2) 지금까지 약에 의해 알레르기 증상(예 : 발열, 발진, 관절통, 천식, 가려움증 등)을 일으킨 적이 있는 사람.
3) 수두 또는 인플루엔자에 감염되어 있거나 또는 의심되는 영유아 및 14세 이하의 어린이
4) 간장, 신장, 갑상선질환, 당뇨병, 고혈압 등 병이 있는 사람, 몸이 약한 사람 또는 고열이 있는 사람.
5) 심장에 장애가 있는 사람, 고령자
6) 녹내장(예 : 눈의 통증, 눈의 침침함 등)이 있는 사람, 배뇨곤란이 있는 사람.
7) 임부 또는 임신하고 있을 가능성이 있는 부인, 수유부
8) 의사 또는 치과의사의 치료를 받고 있는 사람.
4. 복용할 때 다음 사항을 주의할 것.
1) 용법 · 용량을 잘 지킬 것.
2) 다음 약물과는 동시에 복용하지 말 것.
(진해거담제, 다른 감기약, 해열진통제, 항히스타민제, 진정약등)
3) 어린이에게 복용시킬 경우는 보호자의 책임하에 복용
4) 3개월 미만의 유아에는 복용을 피하고 3개월 이상인 경우도 1세 미만의 유아에는 부득이한 경우를 제외하고는 복용시키지 않는 것이 좋다.
5. 복용중 또는 복용후에는 다음 사항을 주의한다.
1) 복용하는 동안 발진, 발적, 구역, 구토, 식욕부진, 배뇨곤란, 현기증 등의 증상이 나타나면 복용을 중지하고 의사, 약사와 상의한다.
2) 복용하는 동안 졸음이 오는 경우가 있으므로 자동차 운전 또는 기계류의 운전조작은 피할 것.
3) 수회 복용하여도 증상이 개선이 없을 경우는 복용을 중지하고 의사, 약사와 상의한다.
4) 이 약의 복용에 의해 드물게 다음과 같은 증상이 나타났다고 보고되어 있으므로 이와같은 증상이 나타난 경우에는 즉시 복용을 중지하고 의사 또는 약사와 상담할것.
① 이 약의 복용 후 곧바로 두드러기, 부종(후두, 눈꺼풀, 입술등), 가슴답답함등과 함께 안색이 창백해지고, 수족이 차가와지고, 식은땀, 숨가쁨 등이 나타나는 경우
② 고열을 수반하며 발진, 발적, 화상모양 수포 등의 격렬한 증상이 전신피부, 입 및 눈의 점막에 나타난 경우
③ 천식이 나타난 경우
5) 바르비탈계 약물, 삼환계 항우울제 및 알코올을 투여한 환자는 다량의 아세트아미노펜을 대사시키는 능력이 감소되어 아세트아미노펜의 혈장 반감기를 증가시킬 수 있습니다. 알코올은 아세트아미노펜 과량투여시 간독성을 증가시킬 수 있다.
6) 장기간 연용하지 말 것.
6. 보관 및 취급상의 주의
1) 어린이의 손에 닿지 않는 장소에 보관할 것.
2) 직사광선을 피하고 될 수 있는 한 습기가 적고 서늘한 곳에 보관할 것.
3) 오용을 피하고 다른 용기에 바꾸어 넣지 말 것.

●**저장방법 :** 밀폐용기, 실온(1~30℃)보관

●**포장단위 :** 10정, 10정×50

※ 의사 · 약사의 지시에 따라 사용하십시오.
※ 유효기한 또는 사용기한이 경과되었거나 변질 · 변패 또는 오손된 의약품은 약국 등의 개설자에 한하여 교환하여 드립니다.
※ 이 첨부문서 작성일자(2003년 12월 3일)이후 변경된 내용은 홈페이지(www.samjinpharm.co.kr)나 전화(02-338-5511소비자상담실)를 통해 알 수 있습니다.

설명서개정일 : 2004. 9.
SLM-03-02-1171

제조판매원
삼진제약주식회사
본 사 : 서울특별시 마포구 서교동 338-8
공 장 : 경기도 화성시 향남면 상신리 904-2
☎ : 본사(02)338-5511, 공장(031)353-1712/6