

종합 소화효소제 올편제정

소화불량/과식/식체/위부팽만감

【성분·함량】 1정 중

판크레아틴(KP)	400mg
브로멜라인(KPC)	30mg
디메티콘(NF)	40mg

첨가제(타르색소) : 청색1호, 적색40호, 황색203호

【성상】 분홍색의 장방형 장용성 제피정

【효능·효과】

소화불량, 식욕감퇴(식욕부진), 과식, 식체(위체), 소화촉진, 소화불량으로 인한 위부팽만감, 방사선 검사전의 가스 제거.

【용법·용량】

성인 1회 1~2정, 1일 3회 식후에 복용하십시오.

【사용상 주의사항】

1. 다음 환자에는 투여하지 마십시오 : 급성췌장염 환자.
2. 다음 환자에는 신중히 투여하십시오 : 다른 약물을 투여 받고 있는 환자.
3. 일반적 주의
 - 1) 정해진 용법·용량을 잘 지키십시오.
 - 2) 2주정도 투여하여도 증상의 개선이 없을 경우에는 투여를 중지하고 의사 또는 약사와 상의하십시오.
4. 소아에 대한 투여 : 이 약은 7세 이하의 영·유아에게는 투여하지 마십시오.
5. 저장상의 주의사항
 - 1) 소아의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.
 - 2) 직사광선을 피하고 되도록이면 습기가 적은 서늘한 곳에 밀폐하여 보관하십시오.
 - 3) 오용을 막고 품질의 보존을 위하여 다른 용기에 바꾸어 넣지 마십시오.

【저장방법】 밀폐용기, 실온(1~30℃)보관

【포장단위】 자사기중

【사용기간】 제조일로부터 36개월

- 본 의약품은 엄격한 품질관리를 한 제품입니다. 구입시 사용기간이 경과 되었거나 변질 변색 또는 오손된 제품은 구입처를 통해 교환하여 드립니다.
- 본 제품은 공정거래위원회 고시 소비자 분쟁해결 기준에 의거 정당한 소비자 피해에 대해 보상해드립니다.
- 의약품을 사용하기 전에 첨부문서를 주의깊게 읽어야 하며, 첨부문서를 의약품과 함께 보관하십시오.
- 개정일자 이후 변경된 내용은 이지드레(<http://ezdrug.kdago.kr/kda2>)에서 확인하실 수 있습니다.
- 소비자 상담실 : 080-700-8487
- 반품 및 교환처 : 02)848-8487 <http://www.koreaprime.co.kr>

개정일자 2010. 07

판매원



광동제약(주)

경기도 평택시 오곡동 440-2

제조사



한국프라임제약

전북 완주군 봉동읍 둔산리 865-1,2