

110 x 180

몸살감기약 타디펜 (연질캡슐)



일반의약품
분류번호: 01140

【원료약품 및 그 분량】 1캡슐 중

말레인산클로르페니라민(KP)	1.25mg
무수카페인(KP)	8.33mg
dl-염산메칠에페드린(KP)	10.0mg
아세트아미노펜(KP)	150.0mg
식약청인정타르색소(KPTaCS)	적량

【성상】

백색의 유상 내용물을 함유한 녹색의 타원형 연질캡슐

【효능·효과】

감기의 증상(코막힘, 코막힘, 재채기, 인후통, 기침, 오한, 발열, 두통, 관절통, 근육통)의 완화

【용법·용량】

성인: 1일 3회, 1회 2캡슐을 식후 30분에 복용한다.
어린이(8~14세): 1일 3회, 1회 1캡슐을 식후 30분에 복용한다.

【사용상의 주의사항】

1. 경고

매일 세잔 이상 정기적으로 술을 마시는 사람이 이 약이나 다른 해열진통제를 복용해야 하는 경우 의사 또는 약사와 상의하여야 한다. 이러한 사람이 이 약을 복용하면 간 손상 및 위장 출혈이 유발될 수 있다.

2. 다음 사람은 복용하지 말 것.

- 1) 지금까지 이 약에 의한 과민증상(예를 들면, 발진, 발적, 가려움, 부종(후두, 눈꺼풀, 입술 등)을 일으킨 적이 있는 사람
- 2) 지금까지 이 약 또는 다른 감기약, 해열진통제를 사용하여 천식이 나타난 적이 있는 사람

3. 이 약을 복용하는 동안 다음의 약을 동시에 복용하지 말 것.

- 1) 진해거담제, 다른 감기약, 해열진통제, 항히스타민제, 진정제 등 바르비탈계 약물, 심관계 항우울제 및 알코올을 투여한 환자는 다량의 아세트아미노펜을 대사시키는 능력이 감소되어 아세트아미노펜의 혈장 반감기를 증가시킬 수 있다. 알코올은 아세트아미노펜 과량 투여의 간독성을 증가시킬 수 있다.

4. 이 약을 복용하는 동안 다음의 행위를 하지 말 것.

- 1) 복용하는 동안 출혈이 오는 경우가 있으므로 자동차 운전 또는 기계류의 운전조작을 피할 것.

5. 다음과 같은 사람은 이 약을 복용하기 전에 의사, 약사와 상의할 것.

- 1) 본인, 양친 또는 형제 등이 두드러기, 접촉성피부염, 기관지 천식, 알레르기성 비염, 편두통, 음식을 알레르기 등을 일으키기 쉬운 체질을 갖고 있는 사람

- 2) 지금까지 약에 의해 알레르기 증상(예: 발열, 발진, 관절통, 천식, 가려움증 등)을 일으킨 적이 있는 사람
 - 3) 수두 또는 인플루엔자에 감염되어 있거나 또는 의심되는 영유아 및 14세 이하의 어린이
 - 4) 간장, 신장, 갑상선질환, 당뇨병, 고혈압 등이 있는 사람, 몸이 약한 사람, 또는 고열이 있는 사람
 - 5) 심장에 장애가 있는 사람 또는 고령자
 - 6) 녹내장(예, 눈의 통증, 눈이 침침함 등)이 있는 사람, 배뇨곤란이 있는 사람
 - 7) 일부 또는 임신하고 있을 가능성이 있는 부인, 수유부
 - 8) 의사 또는 치과의사의 치료를 받고 있는 사람
6. 다음과 같은 경우 이 약의 복용을 즉각 중지하고 의사, 약사와 상의할 것. 상담시 가능한 한 이 첨부문서를 소지할 것.
- 1) 복용하는 동안 발진, 발적, 구역, 구토, 변비, 식욕부진, 배뇨곤란, 현기증 등의 증상이 나타나는 경우
 - 2) 수회 복용하여도 증상의 개선이 없을 경우는 복용을 중지하고 의사, 약사와 상의할 것

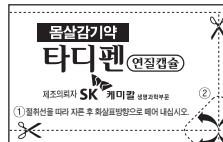
7. 이 약을 복용시 주의할 사항

- 1) 경해진 용법·용량을 잘 지킬 것
 - 2) 장기 복용하지 말 것
 - 3) 어린이에게 복용시킬 경우는 보호자의 책임 하에 복용시킬 것
 - 4) 3개월 미만의 영아에는 복용을 피하고 3개월 이상인 경우 1세 미만의 영아에게는 부득이한 경우를 제외하고는 복용시키지 않는 것이 좋다.
8. 저장상의 주의사항
- 1) 어린이의 손에 닿지 않는 장소에 보관할 것
 - 2) 직사광선을 피하고 될 수 있는 한 습기가 적은 서늘한 곳에 보관할 것
 - 3) 오용을 피하고 다른 용기에 바꾸어 넣지 말 것

【저장방법】 기밀용기, 실온(1~30℃)

【사용기한】 제조일로부터 24개월

【포장단위】 10캡슐



본 제품은 어린이 보호용 안전포장을 사용하고 있습니다.
복용시,
①가위 등으로 절취선을 따라 자르십시오.
② 접착이 안된 화살표부분을 잡고 화살표 방향으로 떼어낸 후 복용하십시오.

- 본 의약품은 엄격한 품질관리를 위한 제품입니다. 만약 구입시 변질·변패·오손된 제품이 발견될 경우에는 구입한 약국 및 도매상을 통해 교환하여 드립니다.
- 이 첨부문서 작성(개정)일자 이후 변경된 내용은 홈페이지(www.skpharma.com)나 전화(02-2008-2900)를 통해 확인할 수 있습니다.
- 본 의약품을 사용하기 전에 첨부문서를 주의깊게 읽고, 첨부문서를 의약품과 함께 보관하십시오.
- 의약품을 어린이 손에 닿지 않게 보관하여야 합니다.
- 자세한 사항은 이지드럭(ezdrug.kfda.go.kr)의약품 정보를 참조하십시오.

2008. 5. 7 작성



자세한 문익는 제품상담 전용전화를 이용하시기 바랍니다.

제품상담 전용전화(무료): 080-021-3131